

EP 28977 (1)



19 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

12 **Offenlegungsschrift**
10 **DE 197 32 862 A 1**

51 Int. Cl.⁶:
B 21 B 38/02
G 01 L 5/04
B 21 B 1/22
B 21 B 41/12

21 Aktenzeichen: 197 32 862.8
22 Anmeldetag: 30. 7. 97
43 Offenlegungstag: 11. 2. 99

DE 197 32 862 A 1

71 Anmelder:
Maschinen- und Werkzeugbau GmbH, 44225
Dortmund, DE

74 Vertreter:
Patentanwälte Gesthuysen, von Rohr, Weidener,
Häkel, 45128 Essen

72 Erfinder:
Antrag auf Nichtnennung

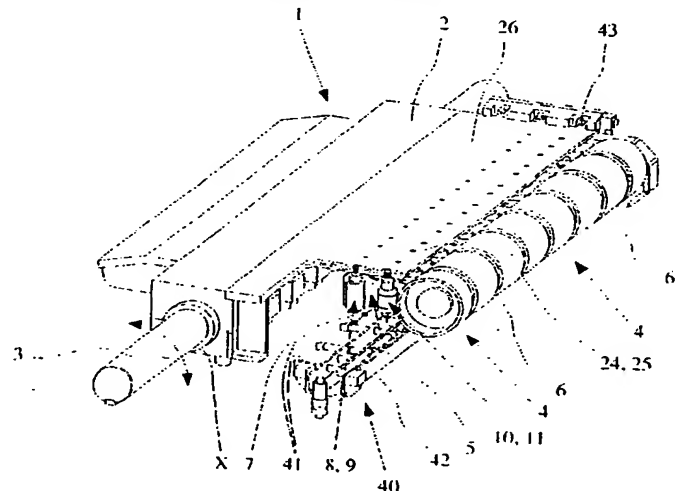
56 Entgegenhaltungen:
DE 26 33 351 C2
US 35 81 536
KELK G.F. et. al.: New development improve
hot stripshape: Shapemeter-Looper and
Shape Actimeter, In: Iron and Steel
Engineer, August 1986, S. 48-56;

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

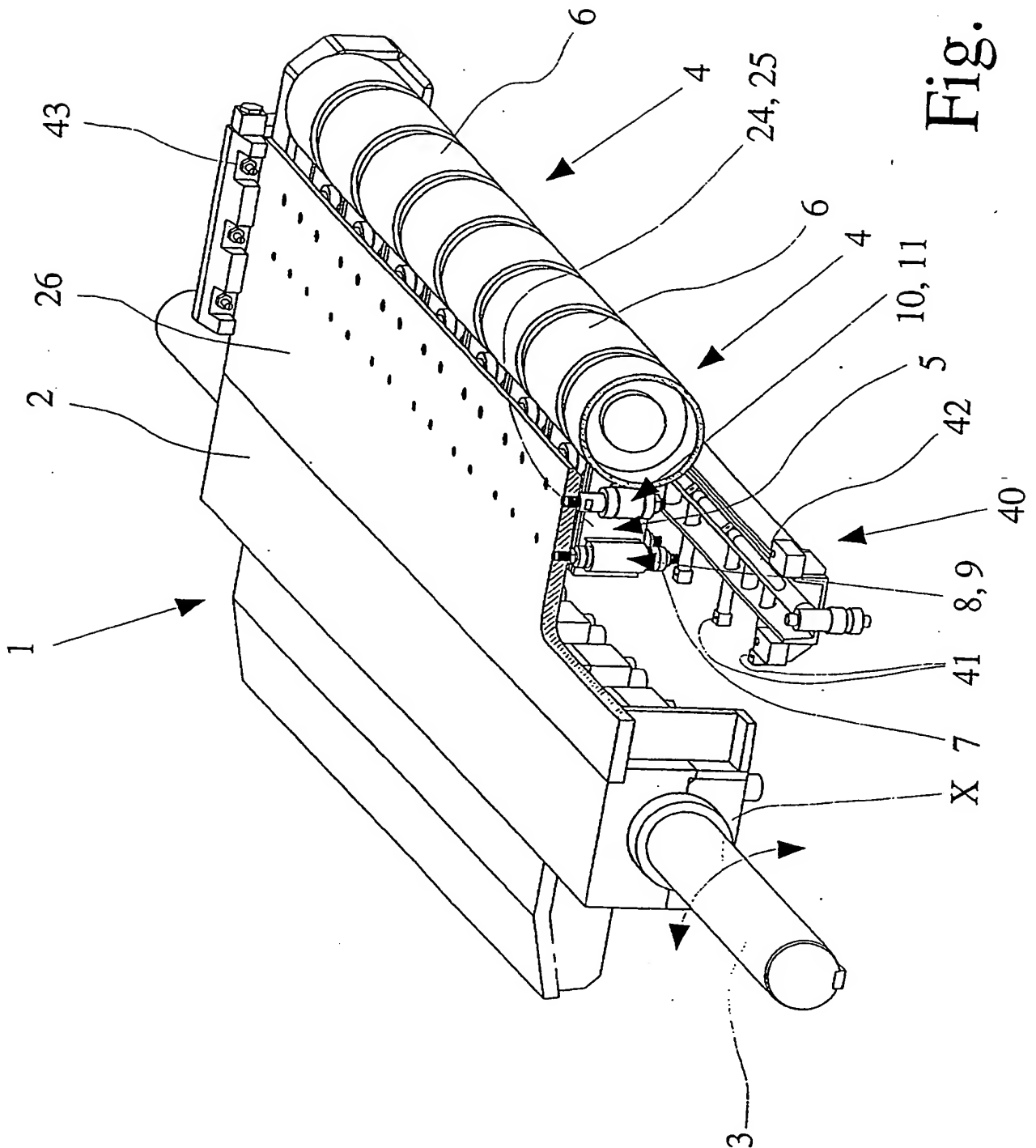
Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

54 Vorrichtung zum Messen der Planheit eines unter Zugspannung stehenden Metallbundes

57 Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Messen der Planheit eines unter Zugspannung stehenden Metallbandes, insbesondere Stahlbandes, während des Walzens, mit einem in Richtung auf das Metallband anzustellenden Grundkörper (2) und mit wenigstens einer am Grundkörper (2) befestigten Meßeinrichtung (4), wobei die Meßeinrichtung (4) einen Träger (5) mit einer daran drehbar gelagerten Rolle (6) und wenigstens eine Meßeinheit (7) aufweist. Um auch geringe Änderungen in der Planheit des Metallbandes sicher messen zu können, ist erfindungsgemäß vorgesehen, daß der Träger (5) derart am Grundkörper (2) befestigt ist, daß der Träger (5) bei Belastung durch das Metallband einer Biegebeanspruchung unterliegt, und daß die Meßeinheit (7) derart ausgebildet und angeordnet ist, daß die aus der Biegebeanspruchung des Trägers (5) resultierende, auf die Meßeinheit (7) wirkende Kraft oder Kraftänderung zur Bestimmung Planheit verwendet wird.



DE 197 32 862 A 1



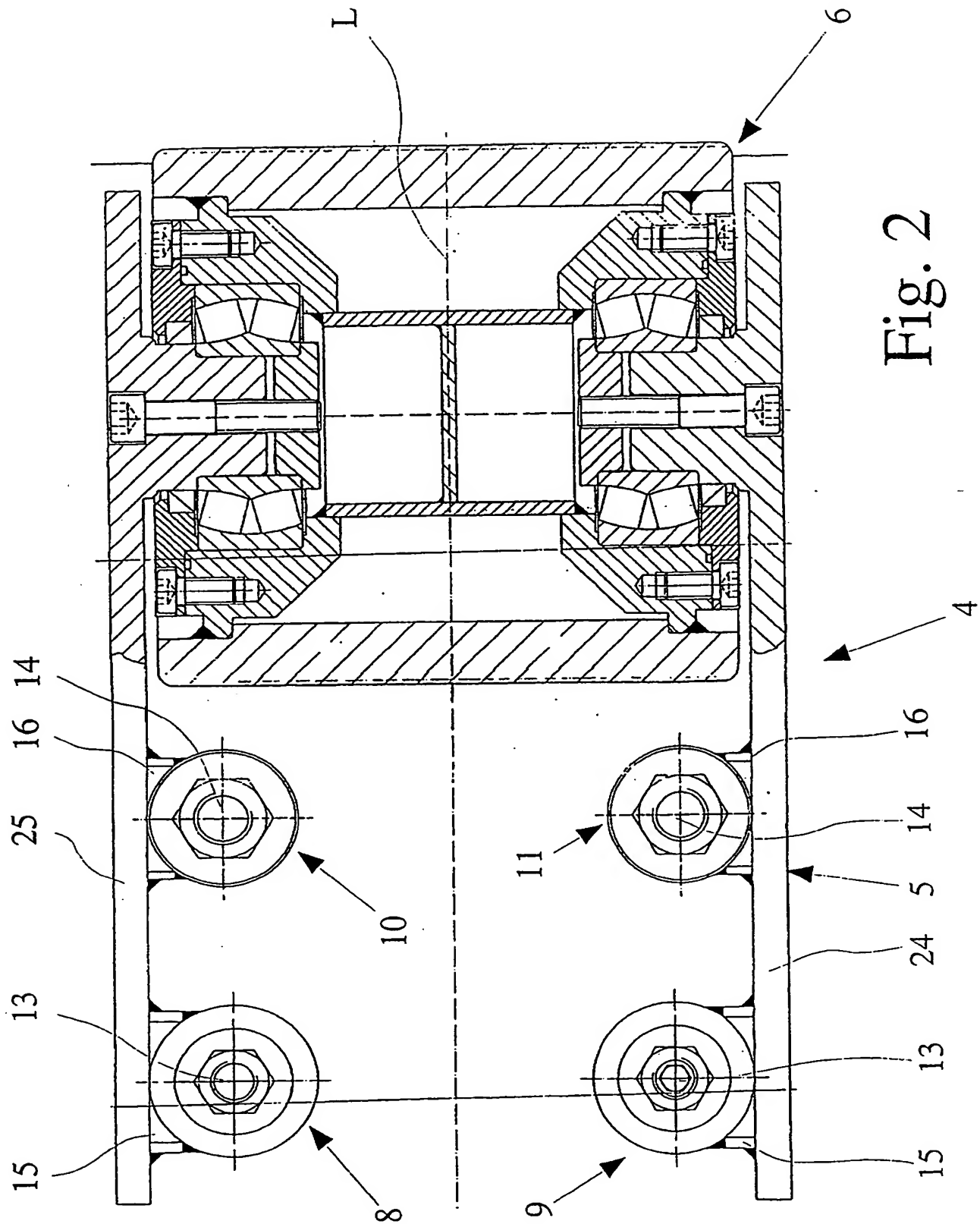
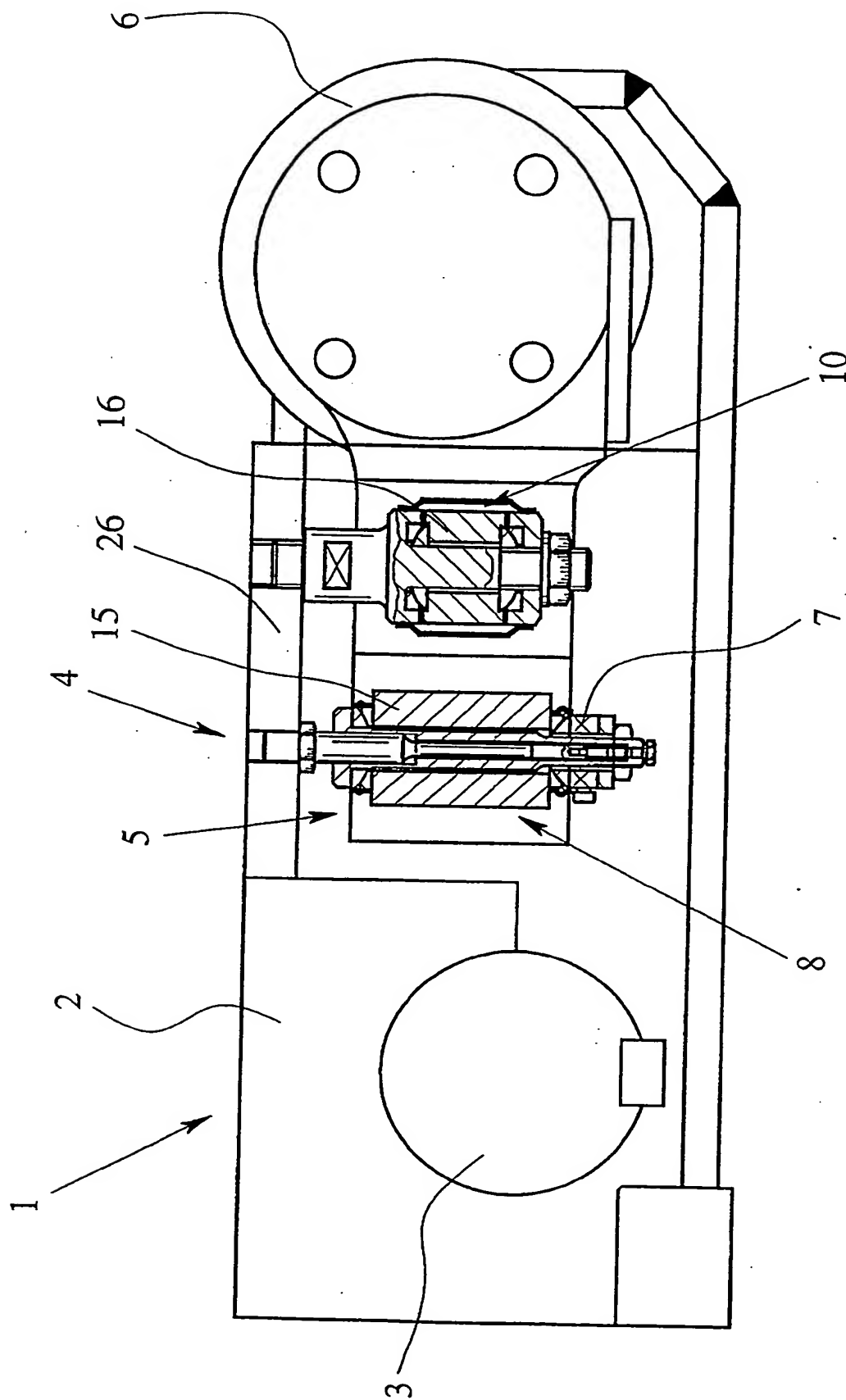


Fig. 2



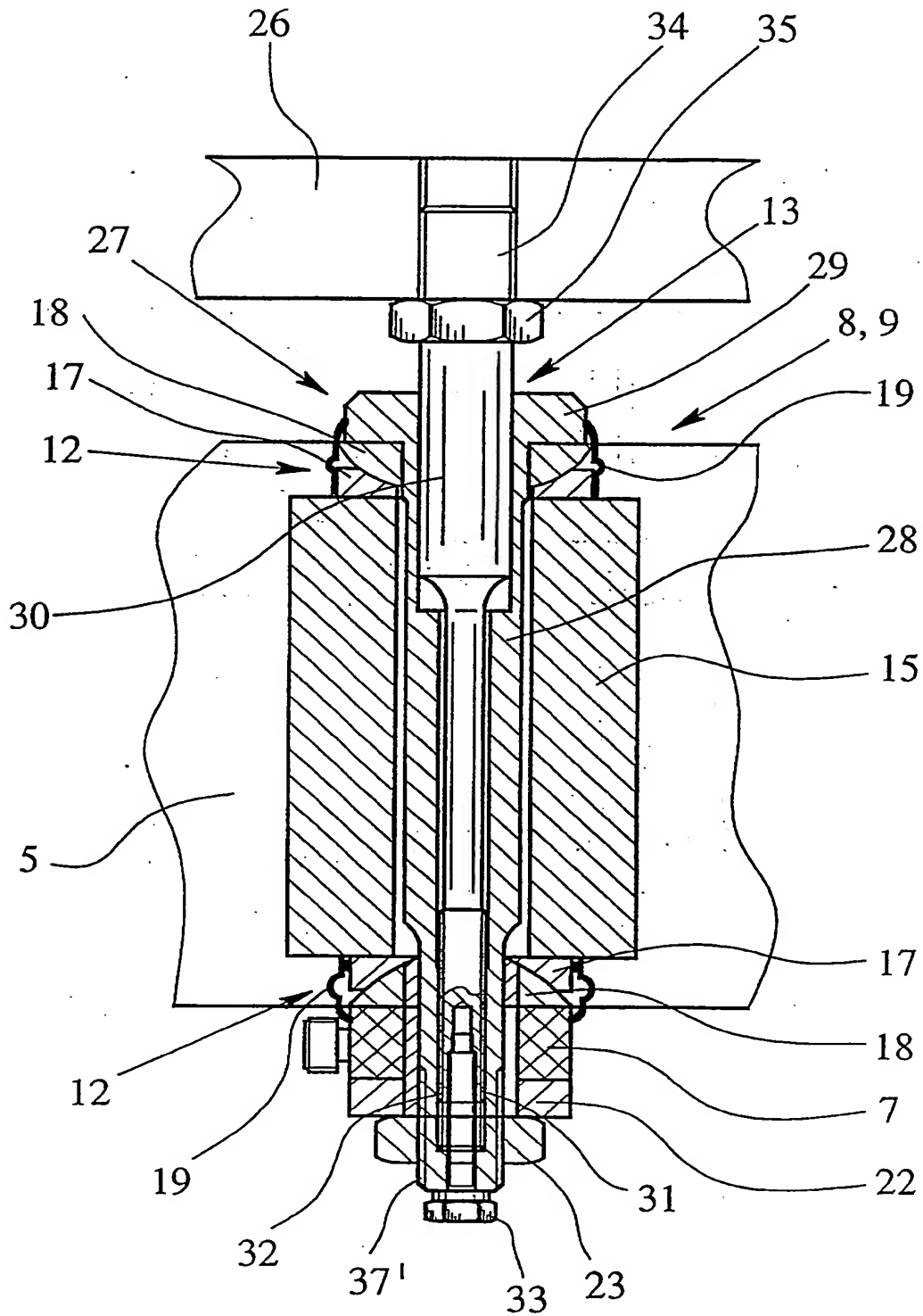


Fig. 4

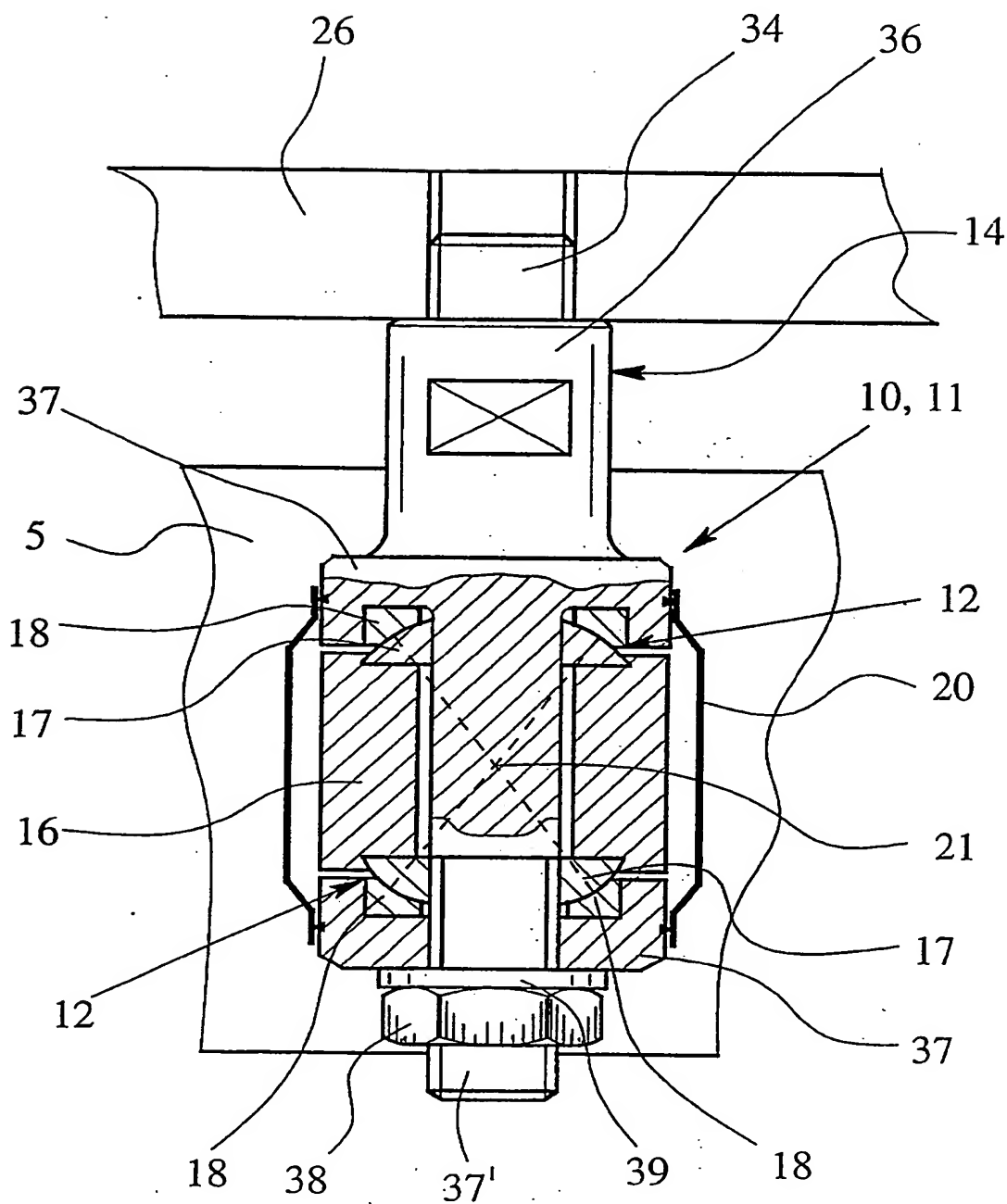


Fig. 5